RAPPORTO DI PROVA N. 426206/18116/CPR

TEST REPORT No. 426206/18116/CPR

emesso da Istituto Giordano in qualità di laboratorio di prova notificato (n. 0407) ai sensi del Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011

issued by Istituto Giordano in the capacity of notified test laboratory (No. 0407) pursuant to Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011

Cliente / *Customer*

F.LLI ROSSETTO di Rossetto Giancarlo e C. S.n.c.

Via Migliara, 47 - 04014 PONTINIA (LT) - Italia

Oggetto / *Item*#

parete costituita da doppio pannello in HPL con riempimento interno in nido d'ape d'alluminio denominata "PARETE PHARMA AUTOPORTANTE"

wall made of double HPL panel with inner filling in aluminium honeycomb named "PARETE PHARMA AUTOPORTANTE"

Attività / *Activity*

prova di reazione al fuoco con impiego di una singola fiamma secondo la norma EN ISO 11925-2:2020

reaction to fire test with single-flame source test in according to standard EN ISO 11925-2:2020

Risultati / *Results*

Fronte della fiamma *Flame front*	**< 150 mm**
Accensione della carta da filtro *Ignition of filter paper*	**no** *no*

(#) secondo le dichiarazioni del cliente.
according to that stated by the customer.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 27 febbraio 2025
Bellaria-Igea Marina - Italy, 27 February 2025

L'Amministratore Delegato
Chief Executive Officer

(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Firmato digitalmente da SARA LORENZA GIORDANO

Commessa:
Order:
100866

Provenienza dell'oggetto:
Item origin:
campionato e fornito dal cliente
sampled and supplied by the customer

Identificazione dell'oggetto in accettazione:
Identification of item received:
2024/3495 del 15 novembre 2024
2024/3495 dated 15 November 2024

Data dell'attività:
Activity date:
11 dicembre 2024
11 December 2024

Luogo dell'attività:
Activity site:
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 80 - 47043 Gatteo (FC) - Italia

Indice **Pagina**

Descrizione dell'oggetto# 2
Sito produttivo# 3
Riferimenti normativi 3
Apparecchiature 3
Modalità 4
Risultati 5

Contents *Page*
Description of item# 2
Manufacturing site# 3
Normative references 3
Apparatus 3
Method 4
Results 5

Il presente documento è composto da n. 5 pagine (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana) e non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.
I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.
L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is made up of 5 pages (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one) and shall not be reproduced except in full without extrapolating parts of interest at the discretion of the customer, with the risk of favoring an incorrect interpretation of the results, except as defined at contractual level.
The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.
The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.

Responsabile Tecnico di Prova: / *Chief Test Technician:*
Per. Ind. Maurizio Vincenzi
Responsabile del Laboratorio di Reazione al Fuoco: / *Head of Reaction to Fire Laboratory:*
Dott. Ing. Giombattista Traina
Direttore Tecnico: / *Technical Director:*
Dott. Vincenzo De Astis

Compilatore: / *Compiler:* Francesca Manduchi

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. Via Gioacchino Rossini, 2 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italia - Tel. +39 0541 343030 - istitutogiordano@giordano.it - www.giordano.it
Cap. Soc. € 1.500.000 i.v. - R.E.A. c/o C.C.I.A.A. (RN): 156766 - Registro Imprese Romagna (Forlì-Cesena e Rimini) e CF/P. IVA: n. 00 549 540 409

Descrizione dell'oggetto[#]

Description of item[#]

L'oggetto in esame è costituito da una serie di provette di dimensioni nominali 250 mm × 90 mm di materiale descritto nelle seguenti tabelle.

The item under examination is made up of a set of test specimens of nominal size 250 mm × 90 mm of material described in the following tables.

(long wing) with a panel with nominal size 500 mm × 1500 mm (short wing), of material described in the following tables.

Descrizione generale dell'oggetto *General description of the item*	**Spessore** *Thickness* [mm]	**Densità superficiale** *Surface density* [kg/m²]
parete costituita da doppio pannello in HPL con riempimento interno in nido d'ape d'alluminio inserito in un telaio metallico con squadrette di giunzione in ABS *wall made of double HPL panel with inner filling in aluminum honeycomb inserted into a metal frame with ABS joint squares*	45	27

Descrizione dei singoli componenti partendo dalla faccia esposta al fuoco *Description of individual components from the face exposed to fire*
pannello in HPL bianco "Lamco HPL Compact AE" della ditta Lamicolor di spessore 4 mm e densità 1,35 g/cm³ (A) *white HPL panel named "Lamco HPL Compact AE" by company Lamicolor, thickness 4 mm and density 1,35 g/cm³ (A)*
adesivo poliuretanico "Protopur 508" della ditta Collanti Concorde applicato in quantità 200 g/m² *polyurethane adhesive named "Protopur 508" by company Collanti Concorde applied in quantity 200 g/m²*
riempimento interno in nido d'ape d'alluminio "NDA-ALU FR" ditta Cel Components di spessore 37 mm inserito in un telaio perimetrale in alluminio di spessore 1 mm e altezza 37 mm (B) con squadrette di giunzione in ABS di densità 1050 kg/m³, spessore 1 mm e altezza 35 mm, poste sui bordi superiori ed inferiori del telaio (C) *internal filling in aluminium honeycomb named "NDA-ALU FR" by company Cel Components, thickness 37 mm, inserted in a perimeter frame of height 37 mm in aluminium thickness 1 mm (B) with ABS joint squares of density 1050 kg/m³, thickness 1 mm and height 35 mm, placed on the upper and lower edges of the frame (C)*
adesivo poliuretanico "Protopur 508" della ditta Collanti Concorde applicato in quantità 200 g/m² *polyurethane adhesive named "Protopur 508" by company Collanti Concorde applied in quantity 200 g/m²*
pannello in HPL bianco "Lamco HPL Compact AE" della ditta Lamicolor di spessore 4 mm e densità 1,35 g/cm³ (A) *white HPL panel named "Lamco HPL Compact AE" by company Lamicolor, thickness 4 mm and density 1,35 g/cm³ (A)*

Fotografia dell'oggetto

Item photo

(#) secondo le dichiarazioni del cliente; Istituto Giordano declina ogni responsabilità sulle informazioni e sui dati forniti dal cliente che possono influenzare i risultati.

according to that stated by the customer; Istituto Giordano declines all responsibility for the information and data provided by the customer that may influence the results.

Sito produttivo[#]

Manufacturing site[#]

F.LLI ROSSETTO di Rossetto Giancarlo e C. S.n.c. - Via Migliara, 47 - 04014 PONTINIA (LT) - Italia.

Riferimenti normativi

Normative references

Norma[##] *Standard[##]*	**Titolo** *Title*
EN ISO 11925-2:2020	Reaction to fire tests - Ignitability of products subjected to direct impingement of flame - Part 2: Single-flame source test (ISO 11925-2:2020) *(Prove di reazione al fuoco - Accendibilità dei prodotti sottoposti all'attacco diretto della fiamma - Parte 2: Prova con l'impiego di una singola fiamma)*
EN 13238:2010	Reaction to fire tests for building products - Conditioning procedures and general rules for selection of substrates *(Prove di reazione al fuoco dei prodotti da costruzione - Procedimenti di condizionamento e regole generali per la scelta dei substrati)*

(##) per ciascuna norma EN è stata utilizzata la norma recepita dall'UNI.
the standard adopted by UNI has been used for each EN standard.

Apparecchiature

Apparatus

Descrizione *Description*	**Codice di identificazione interna** *In-house identification code*
Camera di combustione *Combustion chamber*	RZF064
Anemometro per rilevare la velocità del flusso dell'aria nella camera di combustione *Anemometer for measuring the airflow velocity in the combustion chamber*	RZF210
Cronometro *Timing device*	RZF190
Calibro digitale *Digital calliper gauge*	RZF208
Bilancia elettronica *Electronic balance*	RZF135
Camera climatica *Climate chamber*	RZF110

(#) secondo le dichiarazioni del cliente.
according to that stated by the customer.

Modalità

Method

La prova viene eseguita utilizzando la procedura interna di dettaglio PP042 nella revisione vigente alla data della prova. Le provette, dopo il periodo di condizionamento, vengono poste all'interno della camera di combustione, al di sopra di due pezzi di carta da filtro posti in un vassoio di alluminio. Una fiamma di altezza pari a 20 mm, emessa da un bruciatore inclinato di 45° e alla distanza e nel punto previsti dalla norma, viene applicata per un intervallo di tempo stabilito. Durante la prova vengono rilevate l'eventuale combustione del materiale, se la sommità della fiamma raggiunge la distanza di 150 mm dal punto di applicazione, ed il relativo tempo nonché l'eventuale combustione della carta da filtro. Quest'ultimo parametro non è pertinente ai prodotti impiegati a pavimento.

The test is performed using the detailed internal procedure PP042 in its current revision at testing date. The specimens, after the conditioning period, are placed inside the combustion chamber above two pieces of filter paper positioned in an aluminium foil tray. A flame of height 20 mm generated by a burner tilted at 45° is applied for period of time and at the distance and contact point prescribed by the standard. During testing, it is recorded whether ignition of the specimen occurs, whether the flame tip reaches 150 mm above the flame application point, and the time at which this occurs, and whether ignition of the filter paper occurs. The last-mentioned parameter does not apply to flooring products.

Condizionamento

Conditioning

Le provette sono state condizionate fino al raggiungimento della massa costante ad una temperatura di (23 ± 2) °C ed al (50 ± 5) % di umidità relativa, come previsto dalla norma EN 13238:2010.

As requested by standard EN 13238:2010, the specimens were conditioned until a constant mass is achieved at a temperature of (23 ± 2) °C and relative humidity (50 ± 5) %.

Allestimento di prova

Test set-up

Tipo di montaggio e fissaggio *Mounting and fixing*	verticale, senza substrato *vertical, without substrate*
Tempo di applicazione della fiamma *Time of flame application*	30 s
Durata della prova *Time of test*	60 s

Risultati

Results

Attacco della fiamma sulla superficie *Surface flame impingement*						
Provetta *Specimen* [n. */ No.*]	**Dir#**	**C#** [Sì/No] */ [Yes/No]*	**Fs#** [Sì/No] */ [Yes/No]*	**t_{Fs}#** [s]	**Cf#** [Sì/No] */ [Yes/No]*	**Osservazioni** *Observations*
1	L	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
2	L	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
3	L	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
4	T	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
5	T	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
6	T	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//

Attacco della fiamma sul bordo *Edge flame impingement*						
Provetta *Specimen* [n. */ No.*]	**Dir#**	**C#** [Sì/No] */ [Yes/No]*	**Fs#** [Sì/No] */ [Yes/No]*	**t_{Fs}#** [s]	**Cf#** [Sì/No] */ [Yes/No]*	**Osservazioni** *Observations*
1	L	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
2	L	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
3	L	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
4	T	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
5	T	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//
6	T	No */ No*	No */ No*	//	No */ No*	//

(#) **Dir:** direzione di taglio delle provette (L = Longitudinale, T = Trasversale) */ direction of cut of specimens (L = Lengthwise T = Crosswise)*;
C: combustione della provetta */ ignition of specimen*;
Fs: raggiungimento del valore di 150 mm da parte della punta della fiamma */ flame tip reaches 150 mm above the flame application point*;
t_{Fs}: tempo di raggiungimento del traguardo dei 150 mm */ time at which flame spread reaches 150 mm*;
Cf: combustione della carta da filtro */ ignition of filter paper*.

Nota: i risultati di prova sono collegati al comportamento delle provette di un prodotto nelle particolari condizioni di prova; non sono da intendersi come l'unico criterio per la valutazione del potenziale rischio di incendio del prodotto nel suo impiego. */ Note: the test results relate to the behaviour of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.*

Il Responsabile Tecnico di Prova
Chief Test Technician
(Per. Ind. Maurizio Vincenzi)

Il Responsabile del Laboratorio di Reazione al Fuoco
Head of Reaction to Fire Laboratory
(Dott. Ing. Giombattista Traina)

Il Direttore Tecnico
Technical Director
(Dott. Vincenzo De Astis)